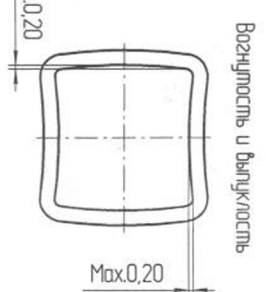
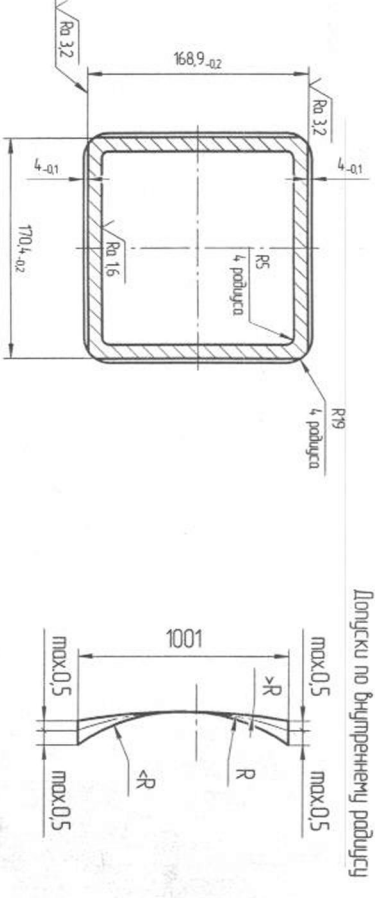
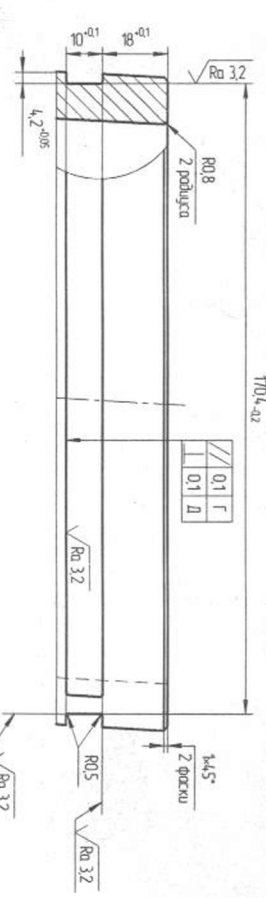
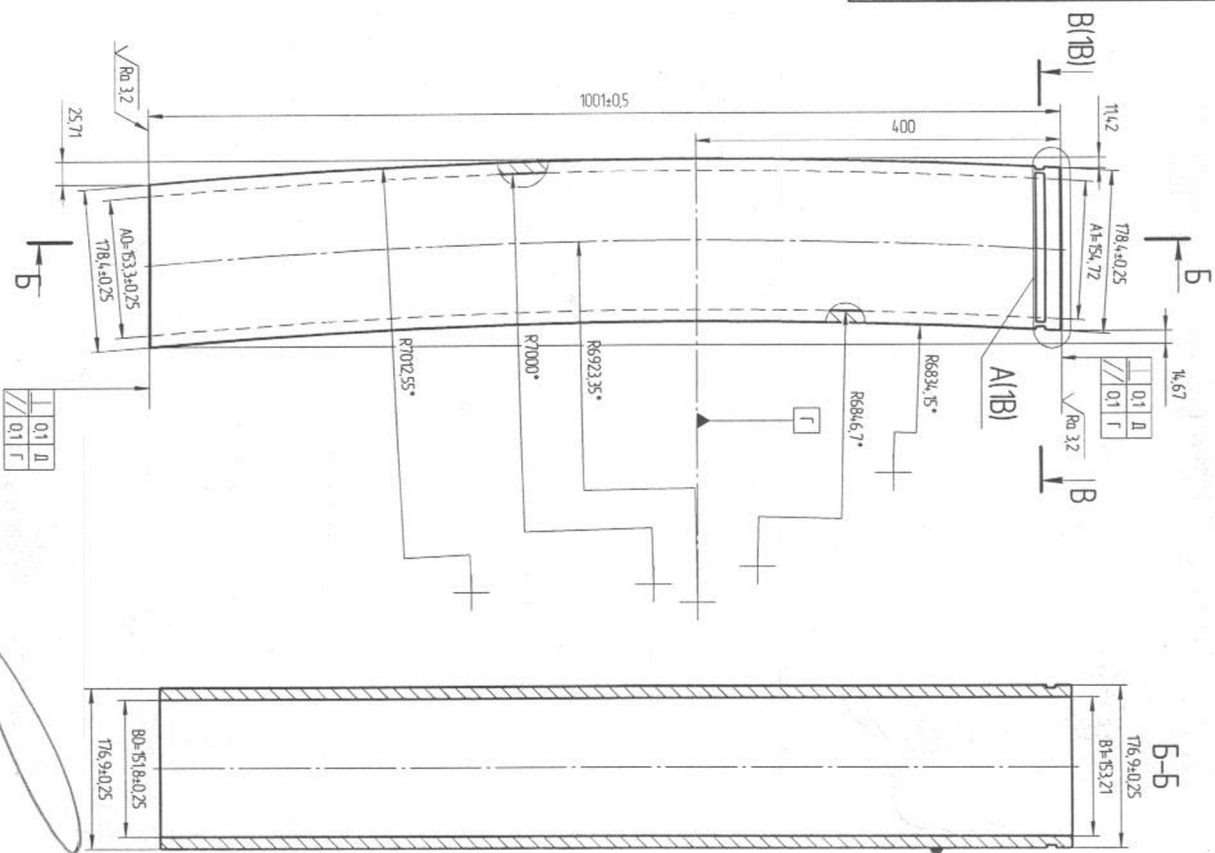


08.21.00.001.000566

Составитель: Новиков О.Э. *Новиков*

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\sqrt{1})}$

КОММЕРЧЕСКАЯ ТАВРИА - изготовление, передача прототипов и использование для собственных нужд не допускается без разрешения ЗАО "ТНП Молочное"



- Воздушность и выключатель
1. Заготовка изготовлена по техническим требованиям - изоподобия.
 2. *Размеры для справок.
 3. Допуск по толщине стенки 55%.
 4. Толщина выгнутости покрытия 0.12-0.15 мм.
 - 4.1 N-60 0.06-0.07 мм.
 - 4.2 G- 0.06-0.08 мм.
 5. Твердость перед нанесением покрытия HB-85.
 6. Скорость по длине гильзы не более 0.30 мм.
 7. Размеры указаны после хранения покрытия.
 8. A1-A0-1(12±0.10).
 - 8.1 A1-A0-1(12±0.10).
 9. Скорость разливки 2.6 м/мин (нож 3.5 м/мин).
 10. Расход воды на кристаллизатор - 1900-2100 л/мин.
 11. Разность температур воды, подведенной для охлаждения на кристаллизатор 6.0-8.0°C.
 12. Рабочий уклон в гильзе от верхнего периферии 14.0 мм.

995000.10.00.012 B0

Медная гильза кристаллизатора МН/13 150х150 мм

Чертеж общего вида

				995000.10.00.012 B0		
Медная труба из кристаллизатора						
МН/13 150х150 мм						
Черный обдуво буда						
Имя/Лист	№ документа	Подп.	Допол.	Лист	Масштаб	Материал
Новиков О. Э.	08.21.00.001.000566	Новиков	0.01	14	1:1	Медь
Имя/Лист	№ документа	Подп.	Допол.	Лист	Масштаб	Материал
Новиков О. Э.	08.21.00.001.000566	Новиков	0.01	14	1:1	Медь